

	UTN Facultad Regional Gral. Pacheco Av. Hipólito Yrigoyen 288 General Pacheco (Tigre) Bs.As.- República Argentina Tel.: (5411) - 4740 - 5040 Int. 141 Fax: (5411) - 4740 - 0167 Web: www.centrotecnologico.utn.edu.ar	N° M-LEM 025/2013 Parcial 3 Cantidad de Páginas: 3 Página : 1 de 3
INFORME DE ENSAYO		

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **LABTEC**.
 Los certificados de calibración / medición o ensayo sin firma y aclaración no serán válidos.

Objeto: 1 (un) Cupón N°38 de chapa laminada de (285x300) mm y espesor 6,3 mm Material. Acero al Carbono. Identificación del cliente 2G.

Calificación de procedimiento de soldadura.
 Calificación de soldador.

Número de identificación:

Cupón N° 37: **2G** (6,3X285X300 mm)
 Probetas: 1, 2, 3, 4, 5 y 6

Determinaciones requeridas:

2 (dos) Ensayos de plegado de cara. Probetas 1 y 2
 2 (dos) Ensayos de plegado de raíz. Probetas 3 y 4
 2(dos) Ensayos de tracción, sección reducida. Probetas 5 y 6

6

Cliente, Razón Social:

Dirección: Mitre y Antártida Argentina.
 Localidad: 9 de Julio.
 Provincia: Buenos Aires.

Fecha de ensayo: 18 de octubre de 2013

Fecha de emisión: 21 de octubre de 2013

Ing. Enzo Fattore
 Jefe de Laboratorio
 Ingeniería Mecánica

Ing. Carlos A. Monti
 Director Técnico
 Laboratorio Ensayos Mecánicos

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones o ensayos.
 El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

Condiciones de ensayo:

Plegado: Ancho de probeta: 38 mm
 Largo de probeta: 285 mm
 Espesor de probeta: 6,3 mm
 Ángulo de plegado: 180°
 Tipo de plegado: Raíz y Cara
 Diámetro del punzón: 38 mm
 Separación entre rodillos soportes: 54 mm
Tracción: Ancho de probeta: 32 mm
 Largo de probeta: 285 mm
 Sección reducida: 95 mm² (5 mm x 19 mm)

Equipos utilizados:

Equipos, instrumentos y dispositivos	Identificación
Máquina CIFIC de 5 t.	1070
Punzón diámetro	38 mm
Dispositivo de flexión	M91
Calibre TESSA 150 mm Resolución 0,05 mm	680

Metodología empleada:

Según norma AWS D1.1

Resultados del plegado:

Probeta N°	Comentario
1 Plegado de cara	Sin observaciones.
2 Plegado de cara	2 (dos) discontinuidades, una de 2,5 mm y una de 1mm.
3 Plegado de raíz	Sin observaciones.
4 Plegado de raíz	2 (dos) discontinuidades, una de 2mm y una de 0,5 mm.

Resultados de tracción:

Probeta N°	Espesor inicial (mm)	Ancho inicial (mm)	Sección inicial (mm ²)	Carga máx. (daN)	Tensión máx. (MPa)
5	4,8	19	91,2	4966	544,6
6	4,6	19	87,4	4870	557,3

Observaciones:

- Las probetas antes del ensayo fueron mecanizadas por fresado y rebabadas con banda abrasiva grano N°120, por personal técnico del laboratorio.
- Probeta N° 5, zona de rotura en material base.
- Probeta N° 6, zona de rotura en material base.
- El cupón fue soldado por: DNI N°
- Se adjunta fotos de las probetas antes y después del ensayo.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones o ensayos.

El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

3  LABTEC	UTN Facultad Regional Gral. Pacheco Av. Hipólito Yrigoyen 288 General Pacheco (Tigre) Bs.As.- República Argentina Tel.: (5411) - 4740 - 5040 Int. 141 Fax: (5411) - 4740 - 0167 Web: www.centrotecnologico.utn.edu.ar	N° M-LEM 025/2013 Parcial 3 Cantidad de Páginas: 3 Página : 3 de 3
INFORME DE ENSAYO		

Fotos:



Fin del informe

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones o ensayos.
 El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.